



Mokesys[®]
FlexProtect UHS 90

**Stampfmasse für höchste Flexibilität bei
geringer Gasdurchlässigkeit**

Mokesys[®] FlexProtect UHS 90



Speziell für instabile Kesselbereiche entwickelte Mokesa vor einigen Jahren eine SiC-Stampfmasse, welche höchste Flexibilität bei geringer Gasdurchlässigkeit und guter mechanischer Festigkeit gewährleistet: Mokesys[®] FlexProtect UHS 90. Diese nach eigener Rezeptur hergestellte Stampfmasse für dauerhaften Schutz der Überhitzer-schotten im zweiten Zug hat ihre Wirksamkeit bereits im Dauerbetrieb eindrucksvoll bestätigt. Dabei reagiert der

Binder unter Bildung von Glasphasen nur minimal und dennoch wird eine niedrige Gasdurchlässigkeit erreicht, welche das Korrosionspotenzial massiv verringert. Das Ergebnis ist eine flexible Auskleidung, die kaum versprödet und daher ihre volle Elastizität über einen langen Zeitraum beibehält. Inzwischen wurde FlexProtect UHS 90 bereits in mehreren Anlagen eingebaut. Weitere werden folgen.



Vorteile

- **Höchste Flexibilität bei niedriger Gasdurchlässigkeit**
- **Geringe Reaktion mit Alkalien oder Erdalkalien**
- **Enorme mechanische Festigkeit**
- **Geringes Korrosionspotenzial**

Einsatzbereiche

- **Instabile Kesselbereiche**
- **Überhitzer-schotten im zweiten Zug**